

**INFORME FABLAB – EFD – N°0028-2020-10-UC**

A : JUAN DIEGO CERRÓN SALCEDO  
RESPONSABLE NACIONAL DEL FABLAB UC

DE : EDUARDO FALLA DELGADO  
RESPONSABLE DE LABORATORIO FABLAB – LOS  
OLIVOS

ASUNTO : INFORME DE ACTIVIDADES

FECHA : LIMA 6 DE NOVIEMBRE DEL 2020

**INFORME DE ACTIVIDADES FABLAB: PROYECTO CONTROL DE AFORO**

Como parte de nuestras actividades diarias, durante estas últimas semana se realizaron las actividades relacionadas al proyecto de Control de aforo, estas se detallan a continuación:

**1. Reuniones con el equipo Fablab**

Reuniones realizadas con el equipo de Kelmelt, Sergio, Juan Diego y mi persona para la realización y seguimiento del prototipo. En este caso el Fablab apoyará con la construcción de la estructura o case del prototipo del dispositivo para realizar pruebas en los mercados objetivos.

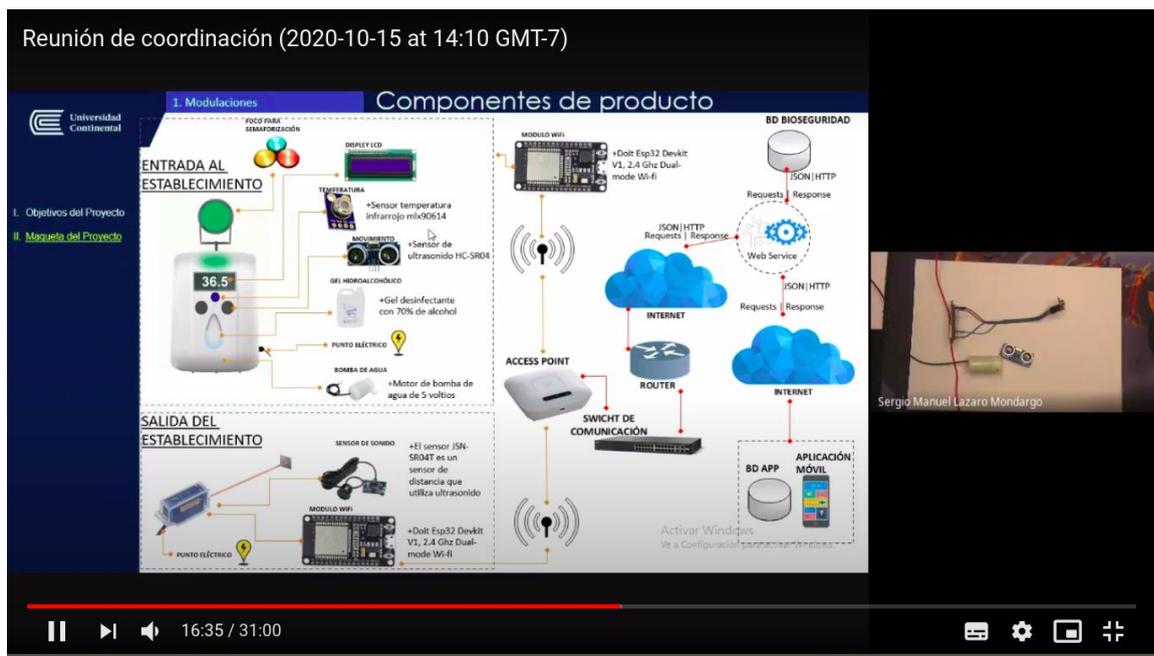


Imagen 1. Reunión de coordinación inicial.

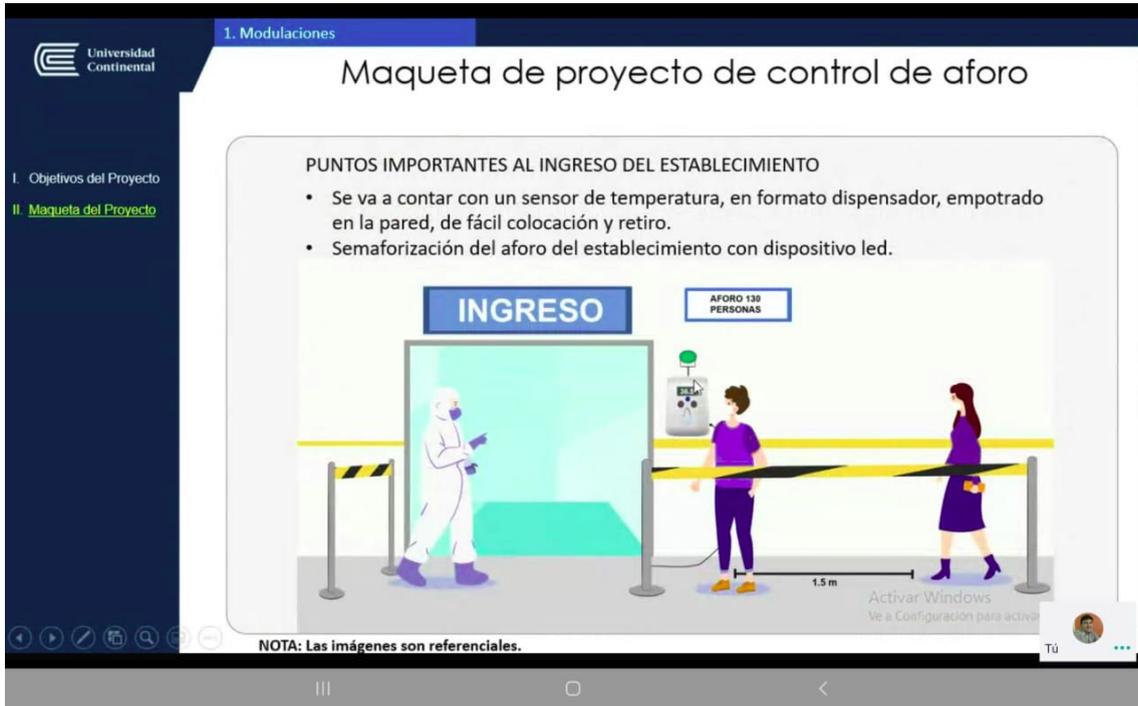


Imagen 2. Maqueta conceptual del proyecto hecho por Kelmelt y equipo

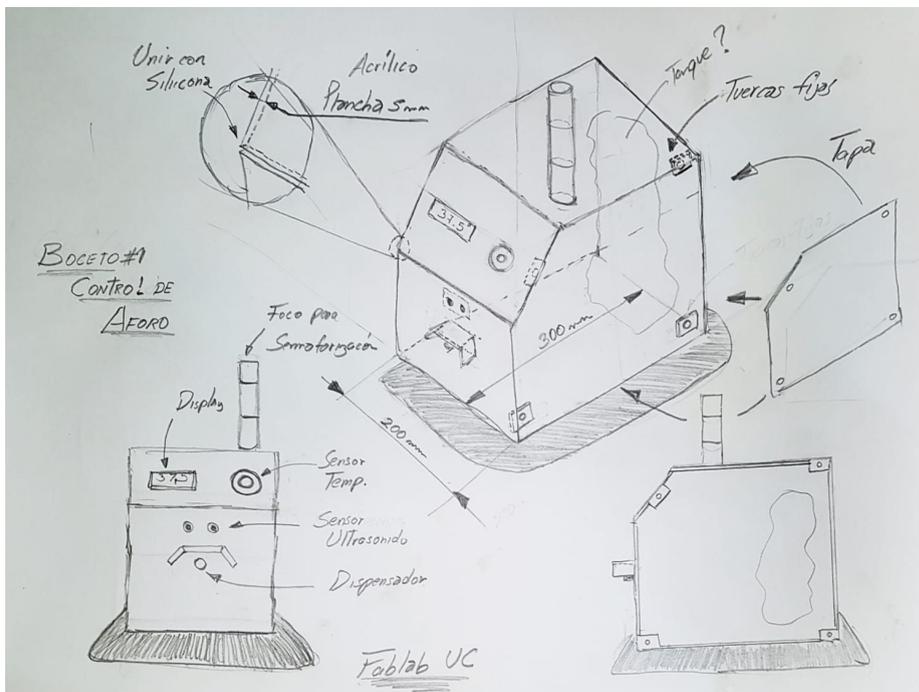


Imagen 3. Boceto del prototipo de pruebas propuesto por el Fablab

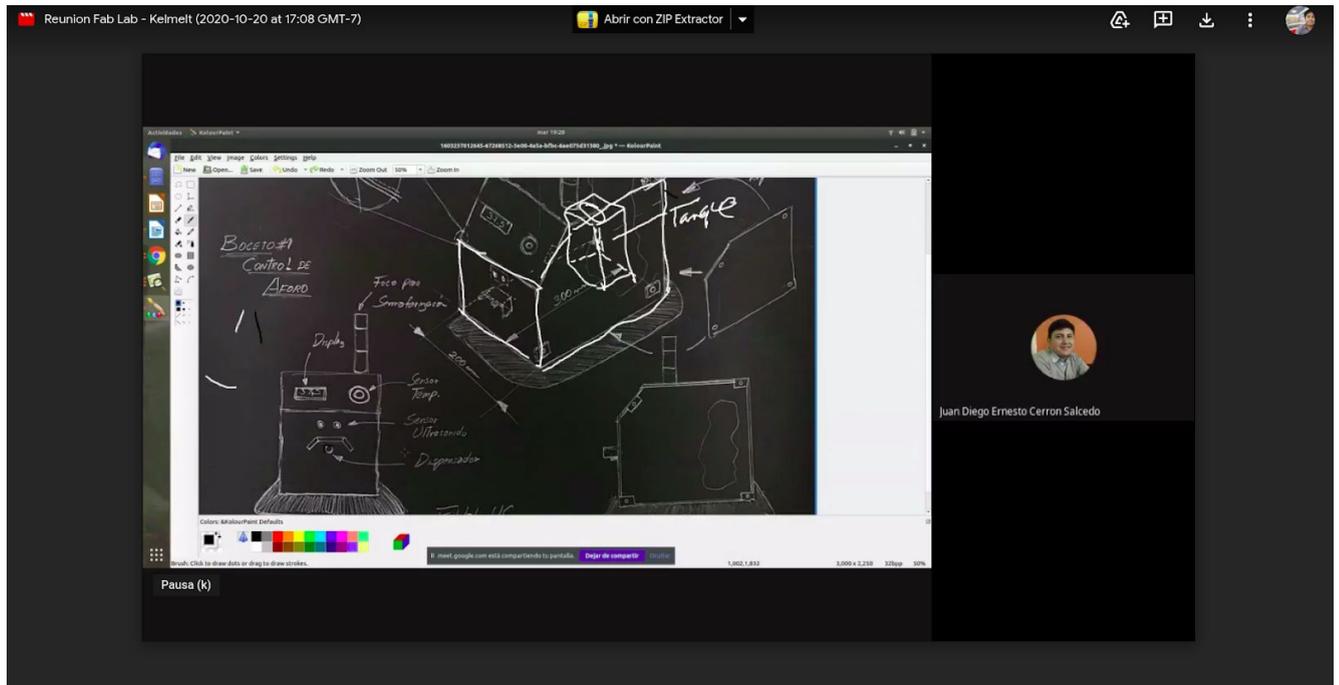


Imagen 4. Reunión: Presentación del boceto del prototipo.

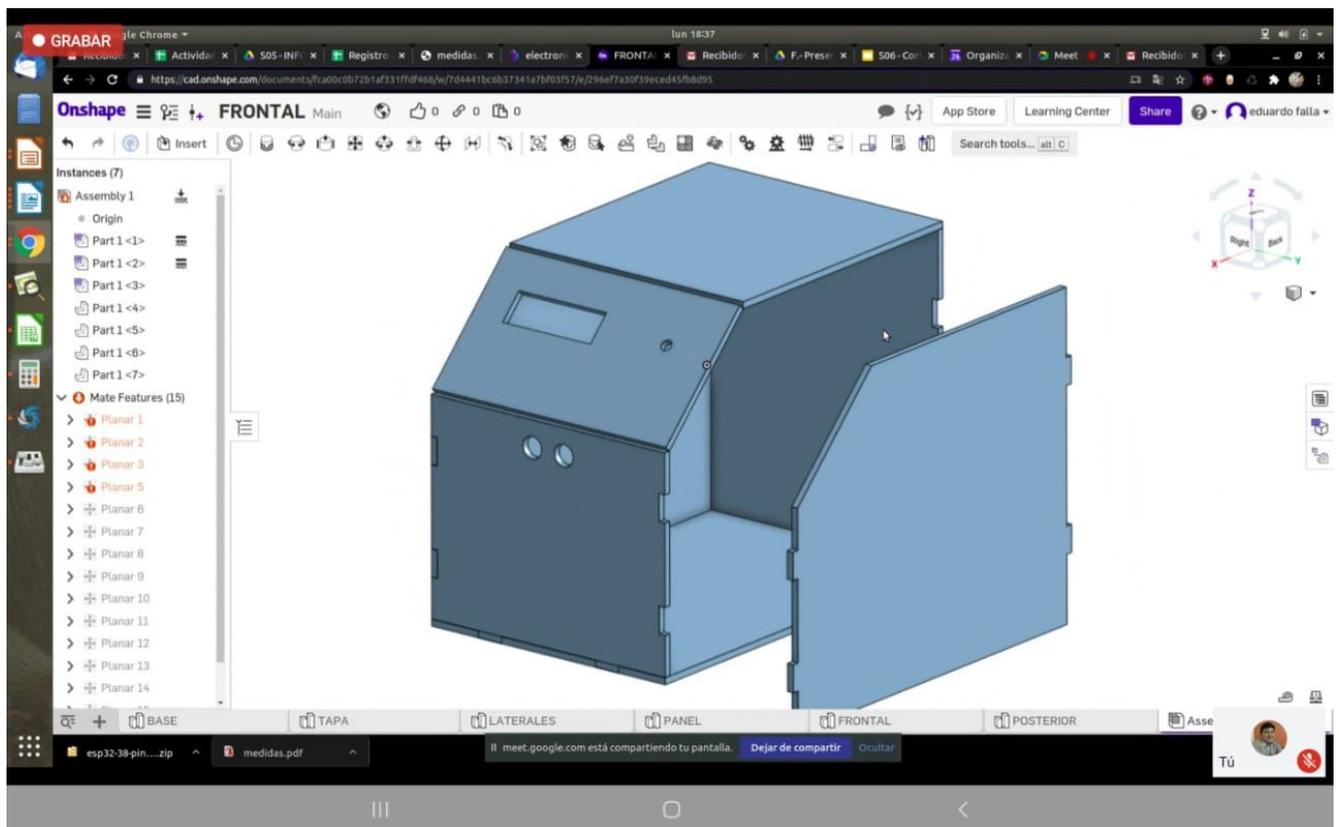


Imagen 5. Presentación de primer avance de modelado 3D .

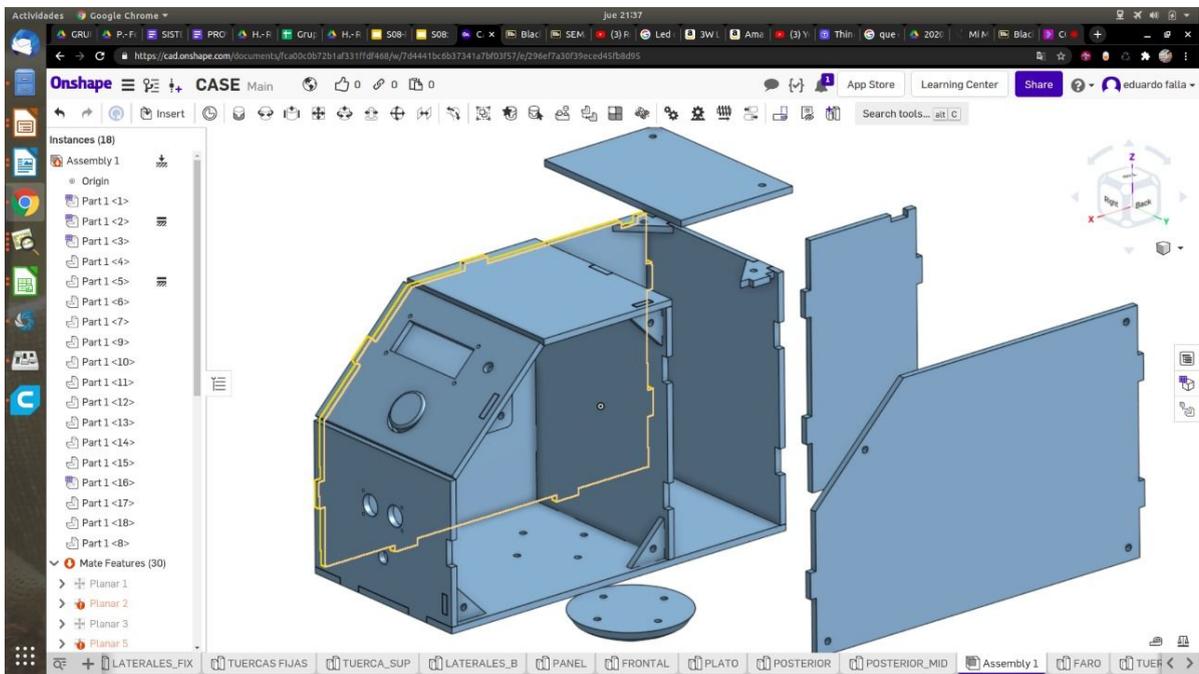


Imagen 6. Avance de modelado 3D en Onshape.

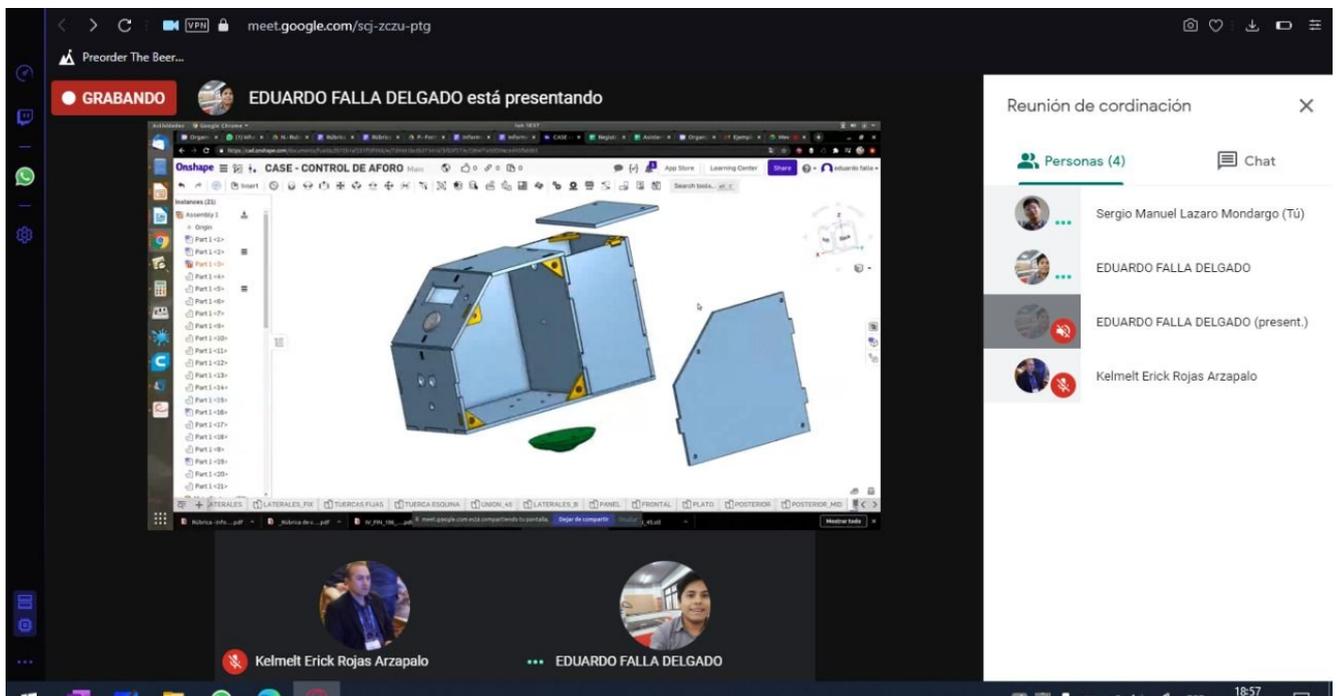


Imagen 7. Presentación de avance del modelado.

## 2. Preparación de archivos de corte e impresión 3D

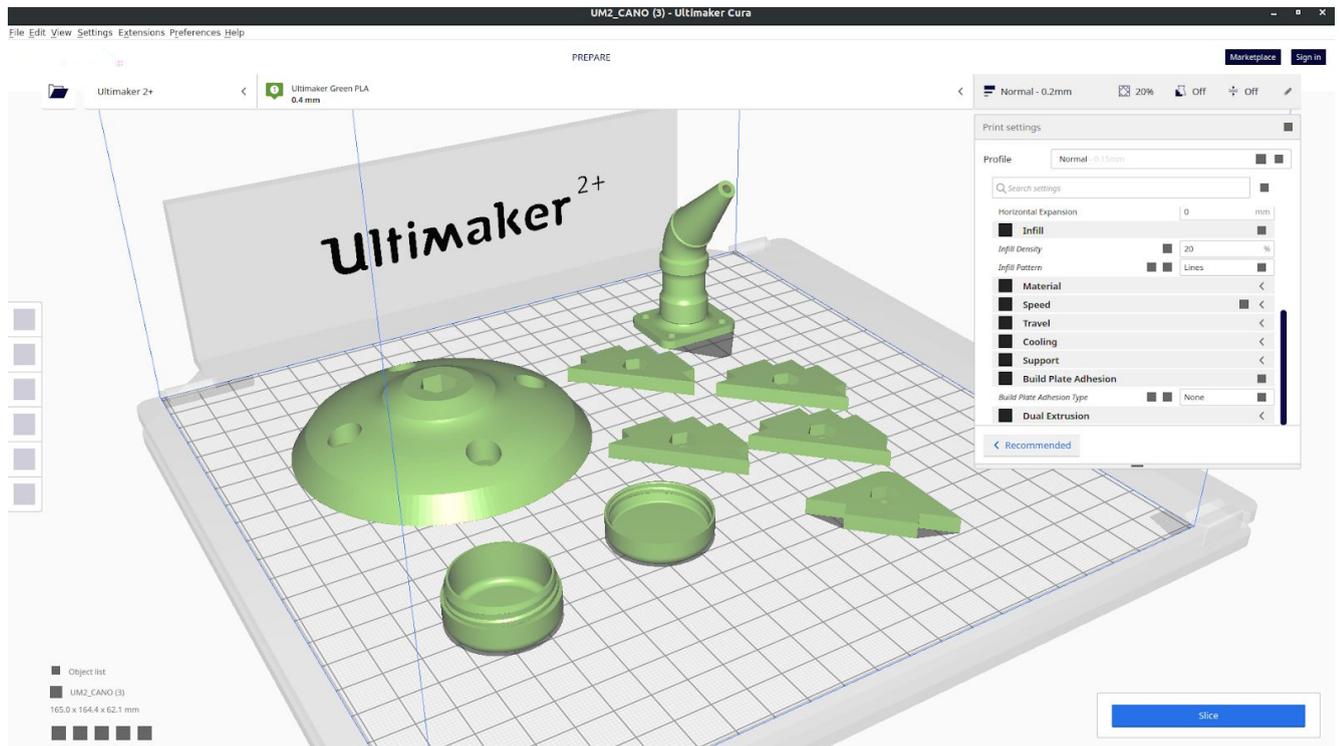


Imagen 8. Preparación de archivos : Partes imprimibles en 3D.

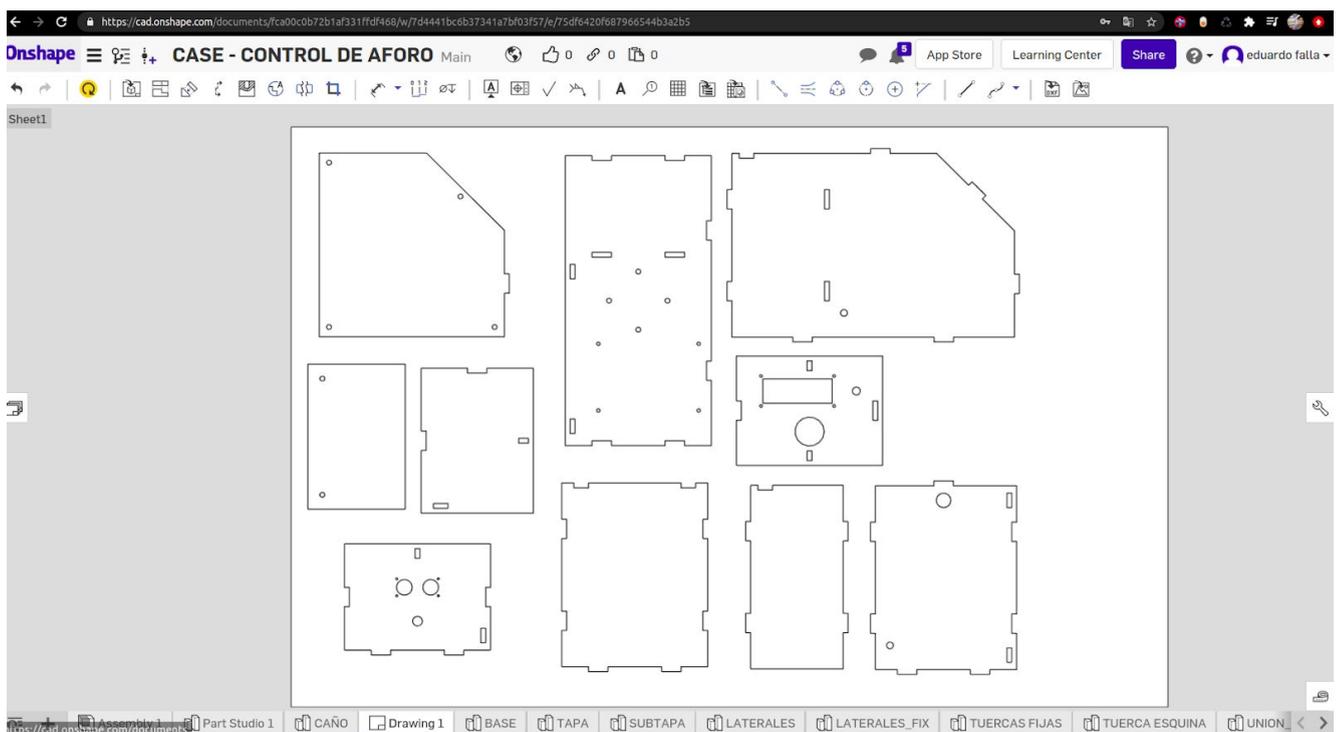


Imagen 9. Preparación de archivos : Plano de corte para láser

### 3. Solicitud de acceso al Fablab

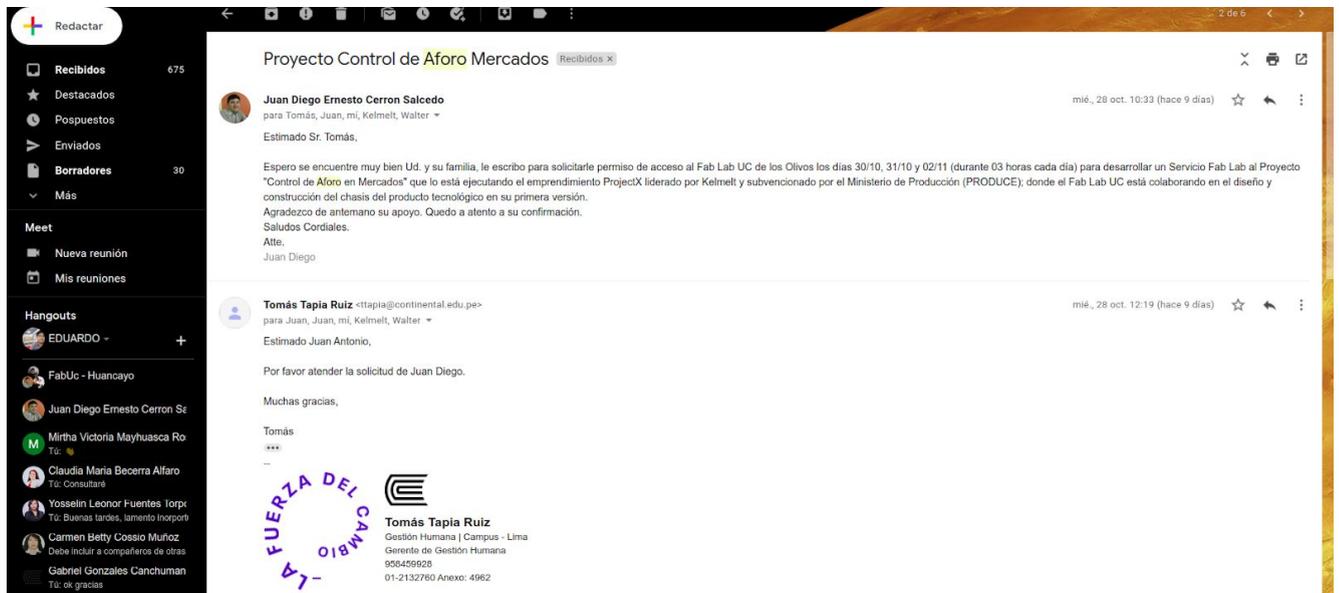


Imagen 10. Correo a Tomás Tapia para el acceso al laboratorio enviado por Juan Diego Cerrón.

### 4. Corte láser e impresión 3D de las piezas

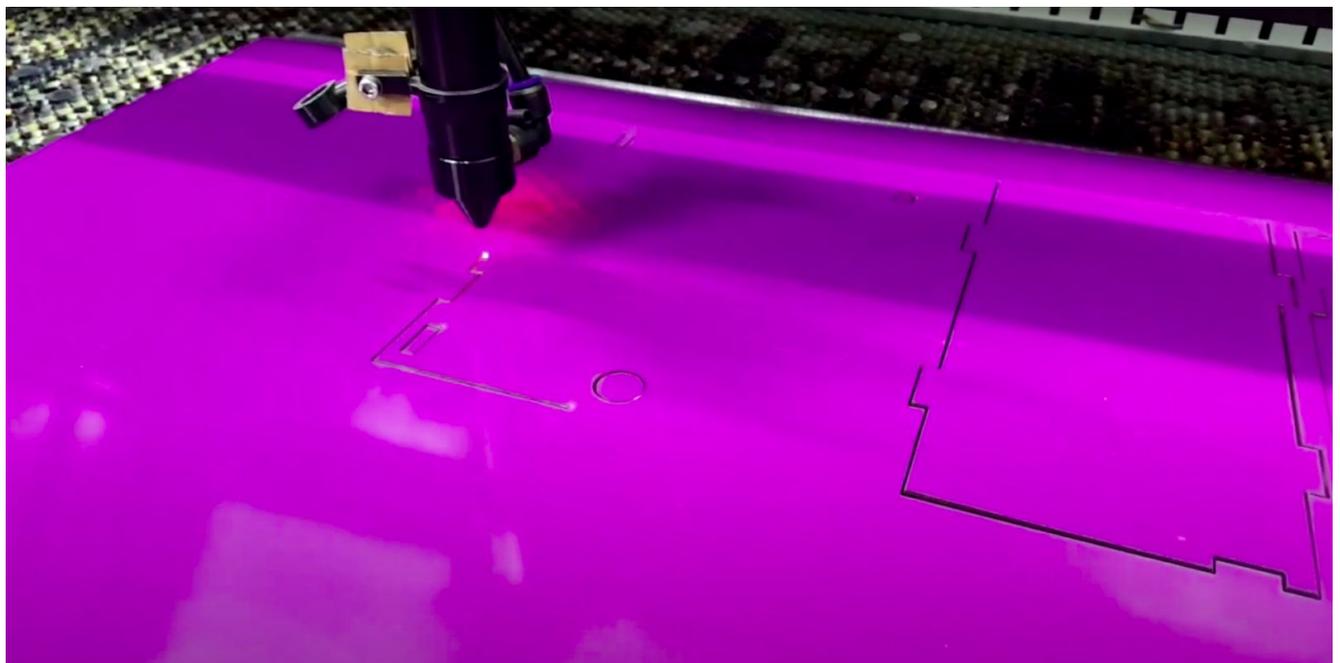


Imagen 11. Corte láser en acrílico de 5 mm con cubierta de vinilo.

Link del video:

<https://drive.google.com/file/d/1J6fm-bfbRI7lpBv2N8gHXUAGvcZwtsm8/view?usp=sharing>



Imagen 12. Impresión del plato soporte para el trípode.

Link del video:

[https://drive.google.com/file/d/1c8CTPdM-JZuStxctdfIZ0L87NI\\_iQvkK/view?usp=sharing](https://drive.google.com/file/d/1c8CTPdM-JZuStxctdfIZ0L87NI_iQvkK/view?usp=sharing)

### 5. Ensamblaje de las piezas

Se logró ensamblar satisfactoriamente el case acoplarse en el trípode, el case se encuentra en manos del equipo del proyecto para terminar la implementación de la electrónica, posterior sellado de las partes y las pruebas correspondientes.

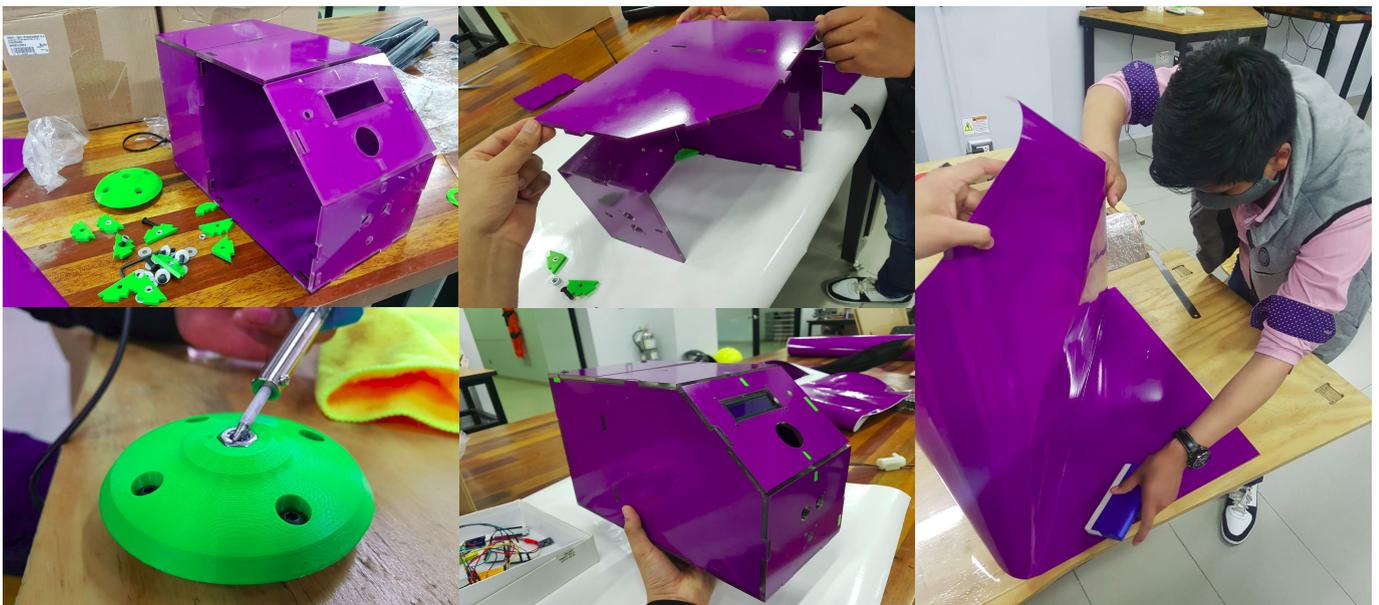


Imagen 13. Armado del case con Sergio, miembro del equipo del proyecto.



Imagen 10. Case del prototipo terminado.

## 6. Registro de actividades y desarrollo de informes

Como actividad rutinaria se procedieron a registrar las actividades desarrolladas a lo largo de la semana en los formatos correspondientes, como el presente documento.

Se adjunta a continuación el banco de imágenes concernientes al desarrollo de las actividades explicadas en el presente informe:

[https://drive.google.com/drive/folders/1C6v23N\\_CHy6VhGDiqkEZtxK-fs48arj?usp=sharing](https://drive.google.com/drive/folders/1C6v23N_CHy6VhGDiqkEZtxK-fs48arj?usp=sharing)

Personas involucradas:

- Eduardo Falla Delgado

Es todo cuanto informo a usted, para su conocimiento y fines pertinentes.

Atentamente.

Eduardo Falla Delgado

**Responsable Técnico de Fab Lab UC Lima, Los Olivos**